

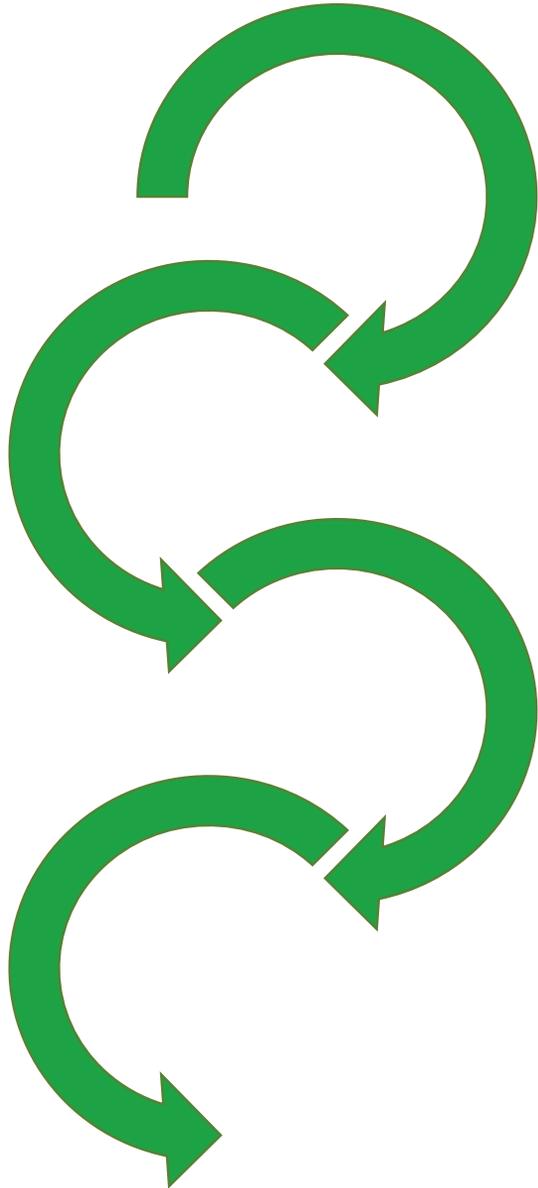
Herzlich Willkommen zum Bauleiterseminar 2024



... PROGRAMM

- 09:00 Uhr** Eintreffen am Veranstaltungsort
- 09:30 Uhr** **Vorstellung Mall - Neues und Bewährtes**
Daniel Fürst
- 10:00 Uhr** **Klimawandel - Starkregen und Trockenheit**
Stephan Klemens
- 10:45 Uhr** **Kaffeepause**
- 11:15 Uhr** **Bauseitige Leistungen für einen reibungslosen Ablauf auf der Baustelle**
Clemens Mauz
- 12:00 Uhr** Mittagsimbiss
- 13:00 Uhr** **Technik und Praxisbeispiele - Einbau von Behältern**
Daniel Fürst
- 13:30 Uhr** **Produkt- und Werksbesichtigung**
Dominic Gantert
- 15:00 Uhr** **Ende**

Vorstellung Mall – Neues und Bewährtes



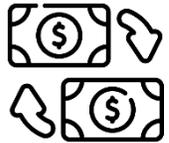
- kurze Unternehmensvorstellung
- Produktvorstellung
- Neue Produkte / Informationen 2024

Unternehmensdaten

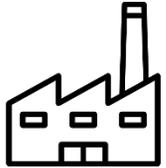
Die Mall GmbH ist Hersteller von innovativen Umweltsystemen



aktuell 500 Mitarbeiter

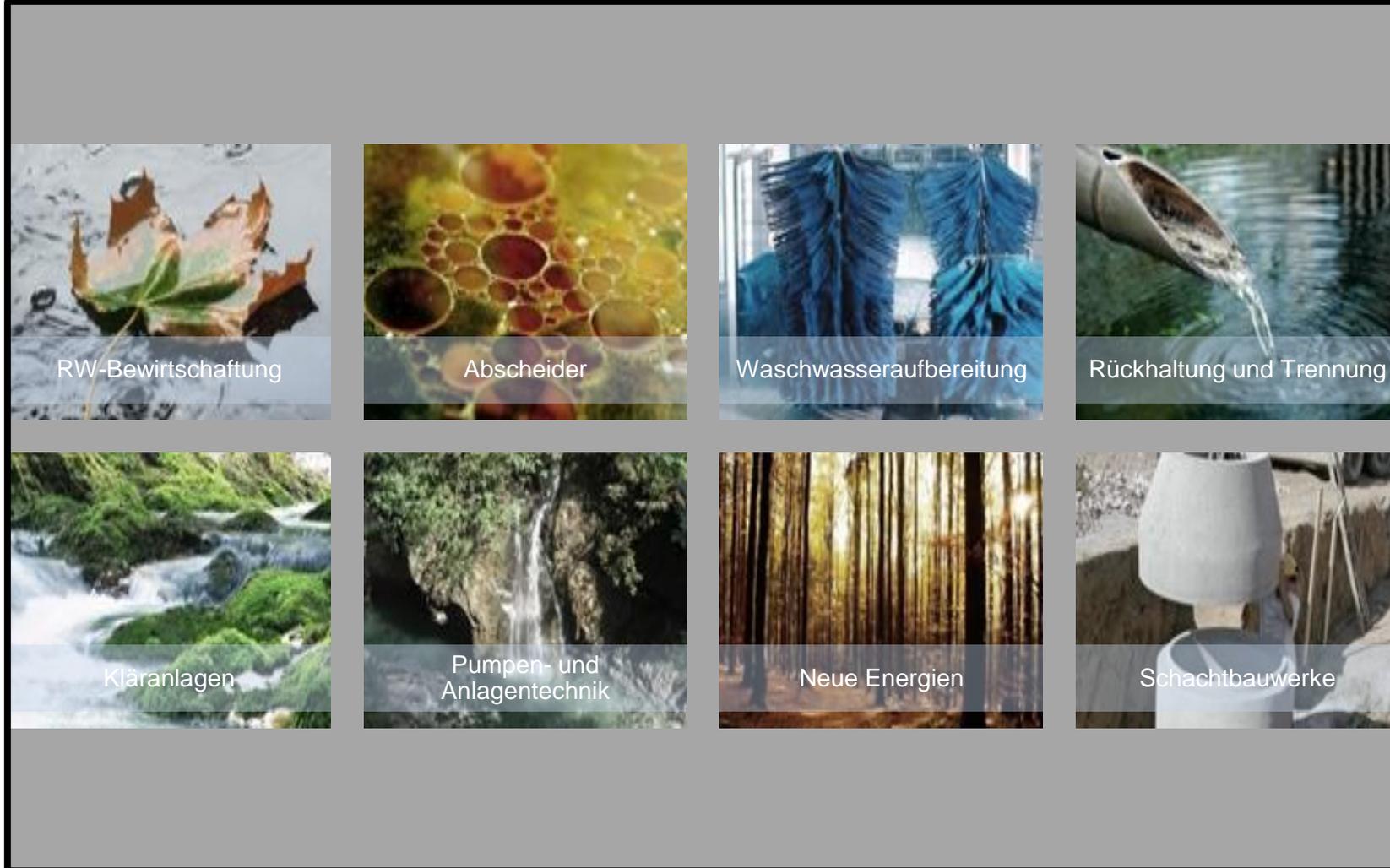


110 Mio. € Umsatz 2023



 25 Vertriebsniederlassungen

 21 Vertriebsniederlassungen



Mall ist europaweit vertreten



trahiert hergestellt durch CO₂ Kompensation.

Standorte

Mall Produktionsstandorte liegen in Deutschland und Österreich



Donaueschingen



Ettlingen



Haslach



Coswig



Nottuln



Coesfeld



Asten



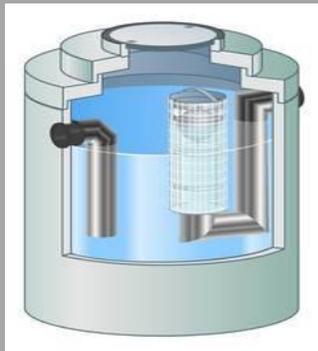
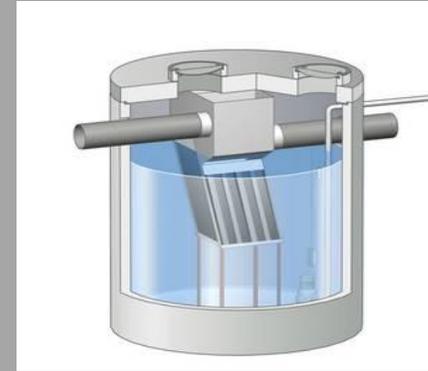
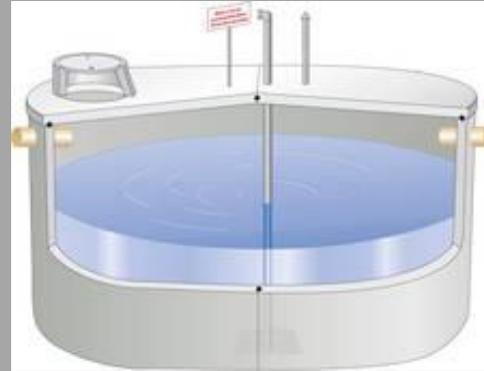
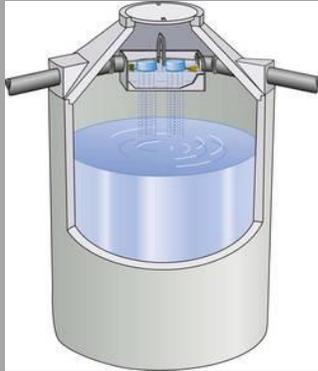
St. Valentin



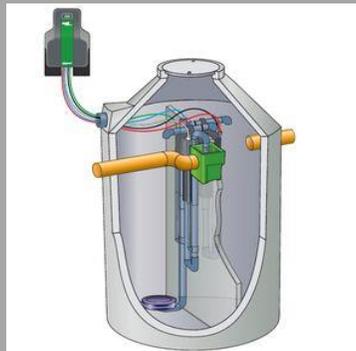
Einleitung - Unternehmensvorstellung

Die Basis der Mall Produkte sind Betonfertigteilebehälter

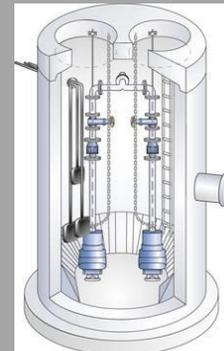
Regenwasserbewirtschaftung



Abscheider



Kläranlagen



Pumpstationen



Neue Energien



Produkte – Abscheider / Waschwasseraufbereitung / Rückhaltung und Trennung



Fettabscheider
nach EN 1825
und DIN 4040



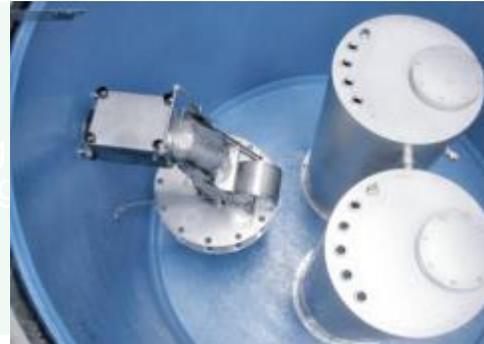
leichtflüssigkeit
abscheider EN
858 und DIN
999 / ABKW-
Abscheider



Kreislaufwasser



Rückhaltung
und Trennung





Vollbiologische
SBR-
Kleinkläranlagen





Mengen-
messung

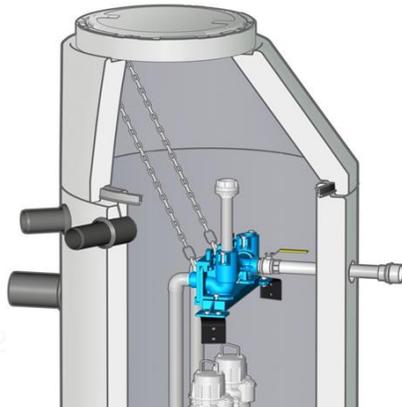
Rückstau-
sicherung



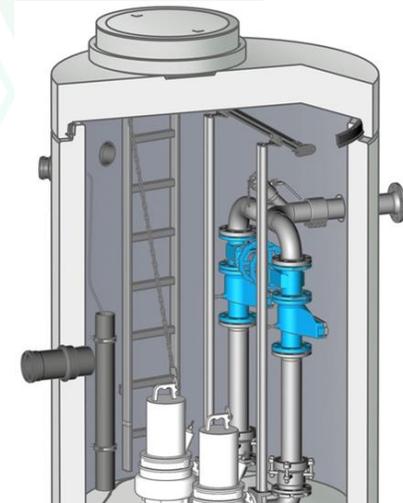
Hebeanlagen
nach DIN
EN1250, DIN
1886-100
und ATV-
DVWK-A 134



ke



17.01.2



13



Entwässerung von
Silageflächen



Regenwasser



Produkte - Dienstleistungen

Mall ist von der Projektplanung bis zur Umsetzung und Wartung im Bestand Ihr kompetenter Partner

Beratung

Projektunterstützung

Generalinspektion / Wartung

Eigenkontrollen

Lieferung / Einbau

Montage / Inbetriebnahme /
Einweisung

Dichtheitsprüfung

Ersatzteilverkauf

Fachtagungen und
Schulungen

Sanierungen

Mall-Lösungen - Vorteile Beton

Beton ist das ideale Material für den Erdeinbau

- ✓ Hohe Stabilität (Befahrbarkeit)
- ✓ Robust und langlebig
- ✓ Widerstandsfähig
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Flexible Bauhöhen möglich
- ✓ Auftriebssicherheit leicht herzustellen
- ✓ Beton ist recyclebar
- ✓ Beton ist im Grunde ein Naturprodukt

Mall-Lösungen – Vorteile Mall

Mall ist Ihr Partner für Entwässerung, Abscheider und Pumpstationen

- ✓ ein Anbieter für komplette Abwasserbeseitigung und -behandlung
- ✓ kompetente Ansprechpartner und Beratung während der gesamten Bauphase
- ✓ saubere Dokumentation der Anlage
- ✓ eigenes fachkundiges Servicepersonal für Montagen und Inbetriebnahmen
- ✓ Mall übernimmt komplettes Leistungsspektrum: von der Planung und Auslegung, Auswahl der Technik, Projektabwicklung, Endmontage bis hin zum Serviceleistungen wie Inbetriebnahme und Wartung

Mall-Lösungen – Vorteile Mall

Mall ist Ihr Partner für Entwässerung, Abscheider und Pumpstationen



kein anderes Material eignet sich so gut für den Tiefbau wie Beton
→ monolithisch gegossene Behälter, fugenfrei und dicht –
statisch hoch belastbar
→ individuelle Bauwerksgeometrien möglich
→ Mall besitzt jahrzehntelange Erfahrung im Bereich Beton-
Tiefbau



Schnelle Abwicklung der Baustelle – anschlussfertige Lieferung der
Pumpstation

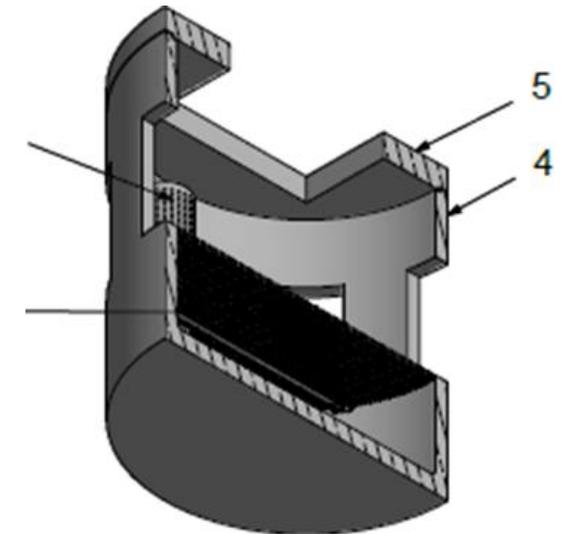
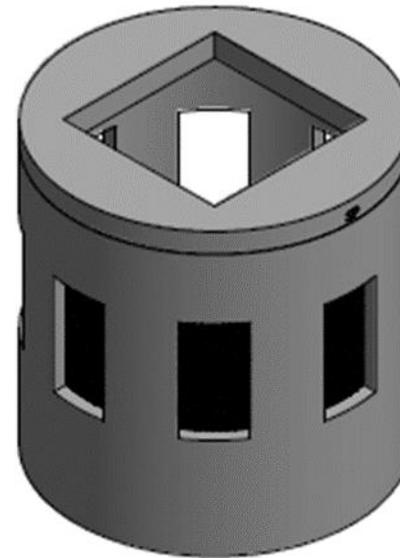
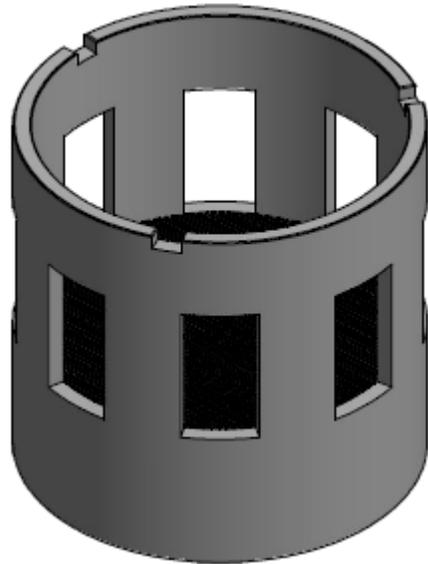
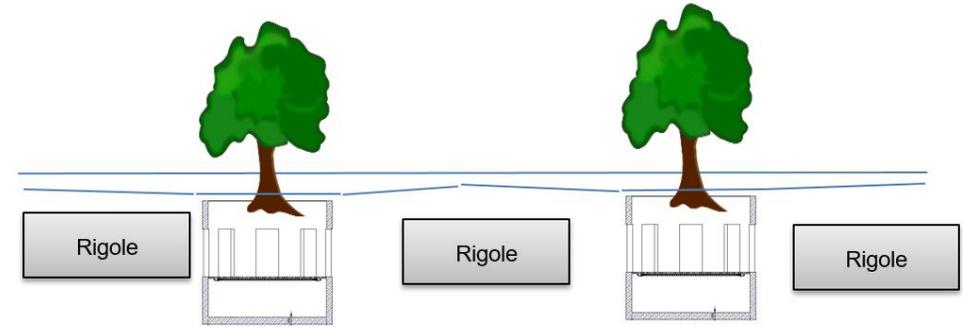


werkseitige Vormontage sorgt für kürzere Bauzeiten

Neues

Mall-Baumrigole ViaTree

- Bäume, insbesondere in Städten, schützen vor Hitze.
- Schatten und Verdunstung über die Blätter senken die Temperatur um bis zu 5°C.
- Bäume können bis zu 400 l Wasser am Tag oder 40.000 l im Jahr verdunsten.
- Dazu brauchen sie Luft, Licht, Wasser.
- Luft (nicht verdichtetes Substrat) und Wasser (Reservoir) stellt ViaTree bereit.



Regenwasserbehandlung

UBA Prüfverfahren Neuausrichtung Lamellenklärer ViaTub

- Wurde im Auftrag den Umweltbundesamtes (UBA) durch die Hochschule Frankfurt aufgestellt.
- Unser ViaTub wurde Anonym geprüft (Anlage B)
- Offizielle Prüfung erfolgt im Februar 2024 in Pfohren
- Bringt für uns große Vorteile bei der Bemessung der Anlagen.
- Bringt die Möglichkeit die Kategorie III ohne Pumpe, elektrische Energie, Steuerung, und Schmutzwasser-anschluss zu bedienen.



3 Varianten:

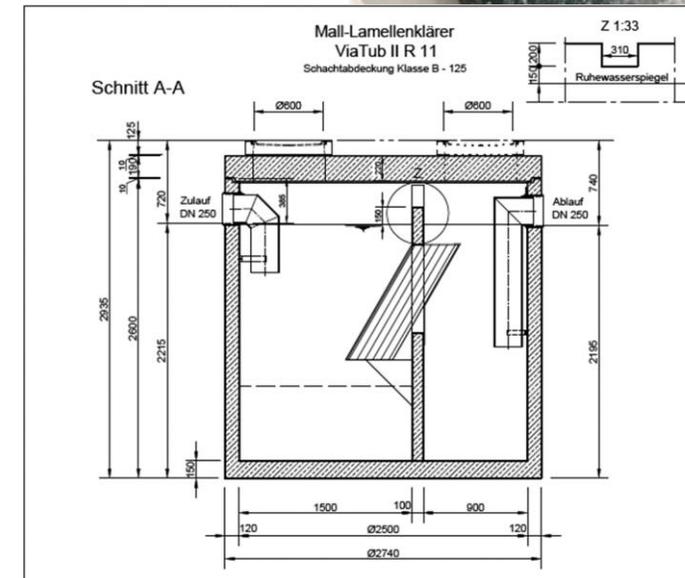
ViaTub 18 XXX nach DWA M 153,

ViaTub II XXX nach DWA A 102-2 bis 50 % Wirkungsgrad,

ViaTub III XXX nach DWA A 102-2 über 50 %

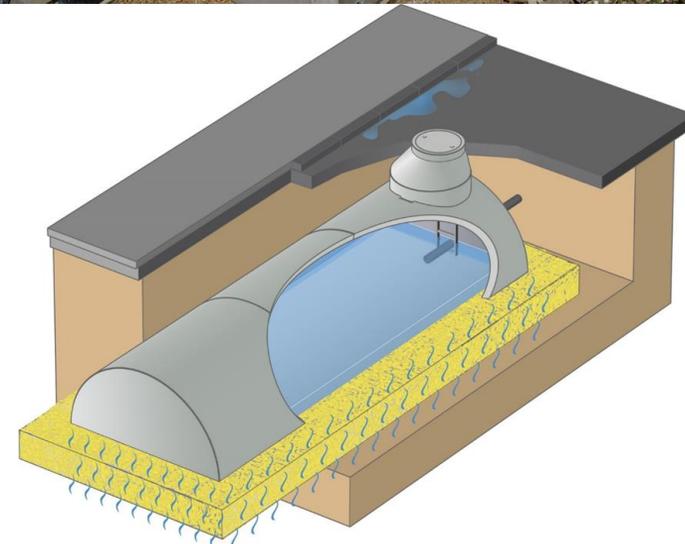
Wirkungsgrad.

→ **Mall bietet Lösungen für alle drei Flächenkategorien**



Unterirdisches Rigolensystem aus Stahlbeton zur Versickerung von Regenwasser

- Einfacher Einbau, wenige Teile, geringer Montageaufwand
- kein Geotextilmantel (nur an den Stößen)
- Hohe Stabilität SLW60
- Kostengünstige Versickerungslösung
- Flächige Bauweise, problemlos erweiterbar
- Ideal zur Begleitung einer Linientwässerung und in der Kombination mit Regenwasserbehandlung
- Standardisierte Volumen und Sickerflächen
- Gesamte Anlage begehbar nach DGUV Regel 103-003

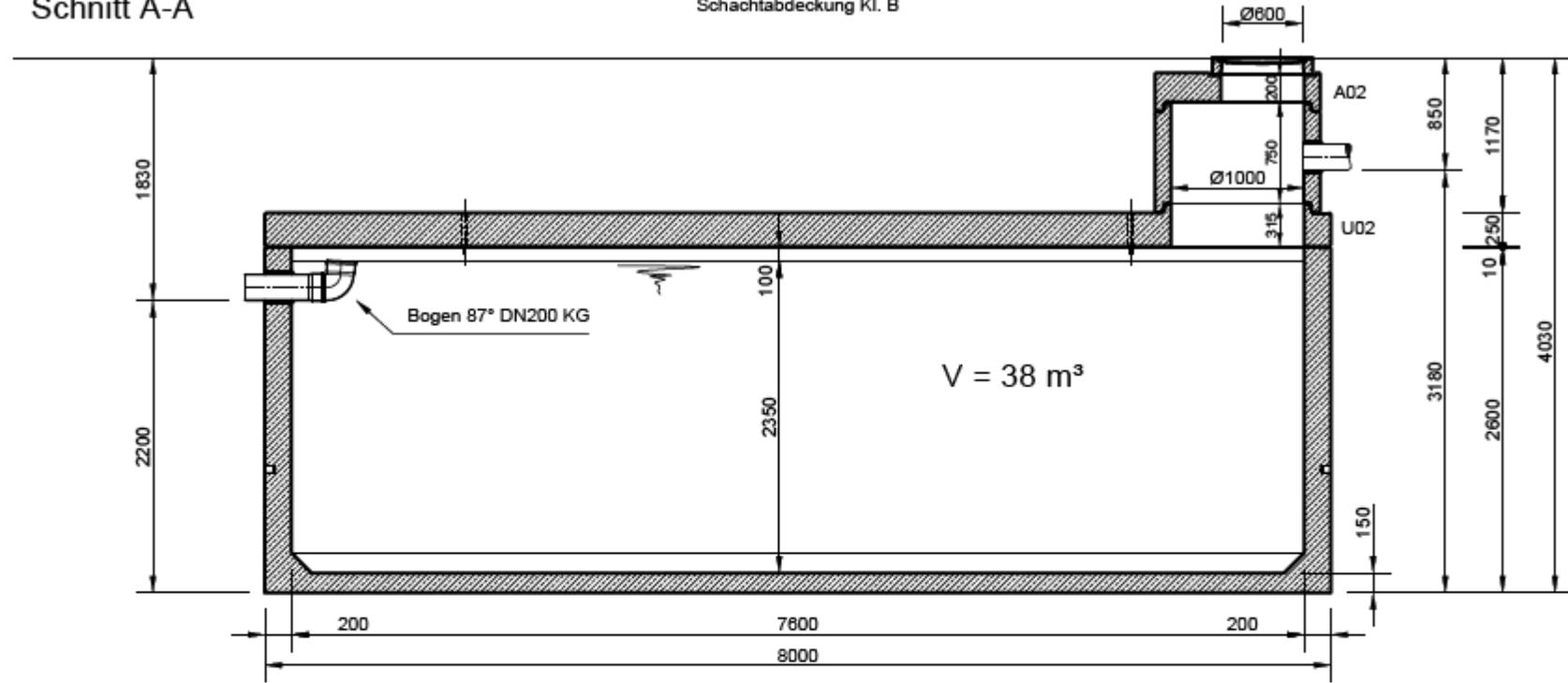


| Nummer | Länge Innen / Innen-Ø L / ID | Nennvolumen (DIN 1989-3) | Gesamttiefe | Schwerstes Einzelgewicht | Gesamt-gewicht |
|--------|------------------------------------|-----------------------------|-------------|-----------------------------|----------------|
| | mm | m ³ | mm | kg | kg |
| B26900 | 5600/2240 | 26,90 | 4030 | 17600 | 27300 |
| B37500 | 7600/2240 | 37,50 | 4030 | 22700 | 35640 |

Oval-Schachtbauwerk B/L 2480x8000mm

Schachtabdeckung Kl. B

Schnitt A-A

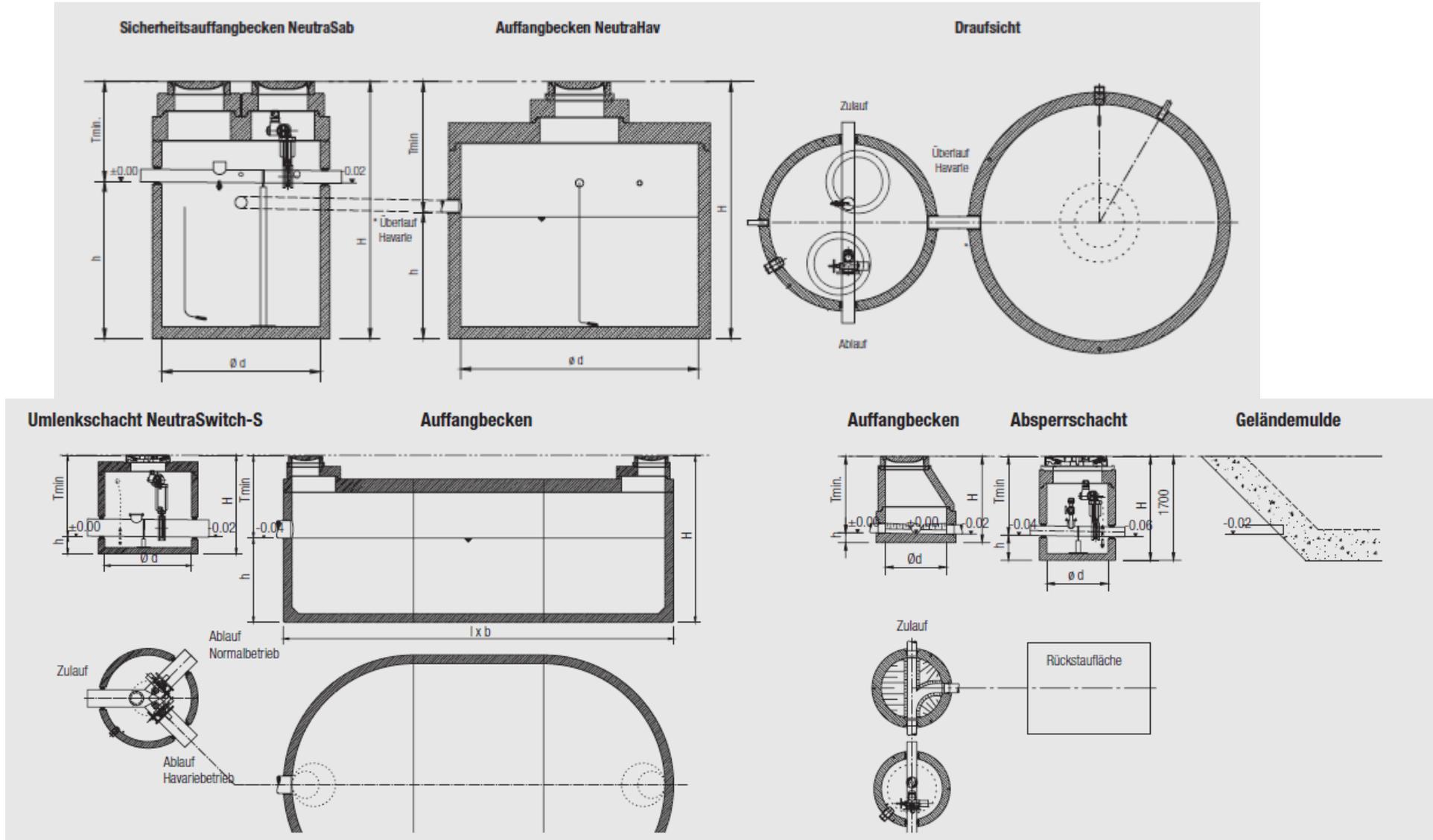


Grundriss



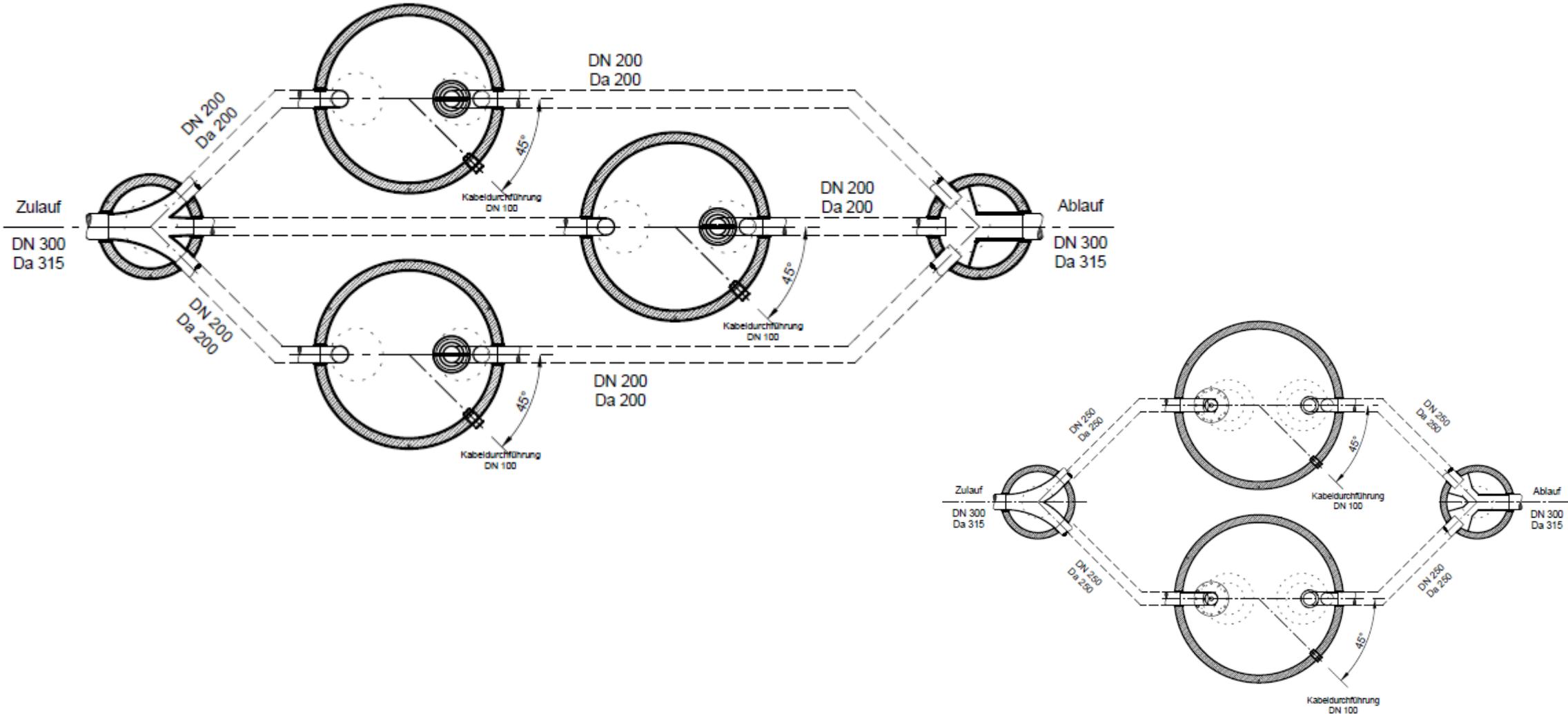
Löschwasserrückhaltung

Löschwasserrückhaltung als Anlagenkombination mit bauaufsichtlich zugelassenen Bauprodukten



Abscheider als Mehrbehälteranlagen

Com, Spin, Star als Mehrbehälteranlagen in der PL 2024 und als Zeichnungen auf dem Laufwerk



- Dieselkraftstoff: DIN EN 15940:2019 + DIN EN 590: 2022
 - Diesel
 - FAME
 - **Paraffinische Kraftstoffe xTL**
 - HVO Hydriertes Pflanzensubstrat
 - GTL Gas To Liquid (C.A.R.E.)
- Ottokraftstoff: EN 228 : 2020
 - Benzin (Benzolhaltig) / Acrylatbenzin (Benzolarm)
 - Additive
 - Ethanol
- „E-Fuel“
 - Aus Elektrolyse substituierete KW Synthese
- **Mall ABKW-Abscheider sind für alle neuen Kraftstoffe geeignet!**



Quelle: <https://sdm-fuelsolutions.com/>

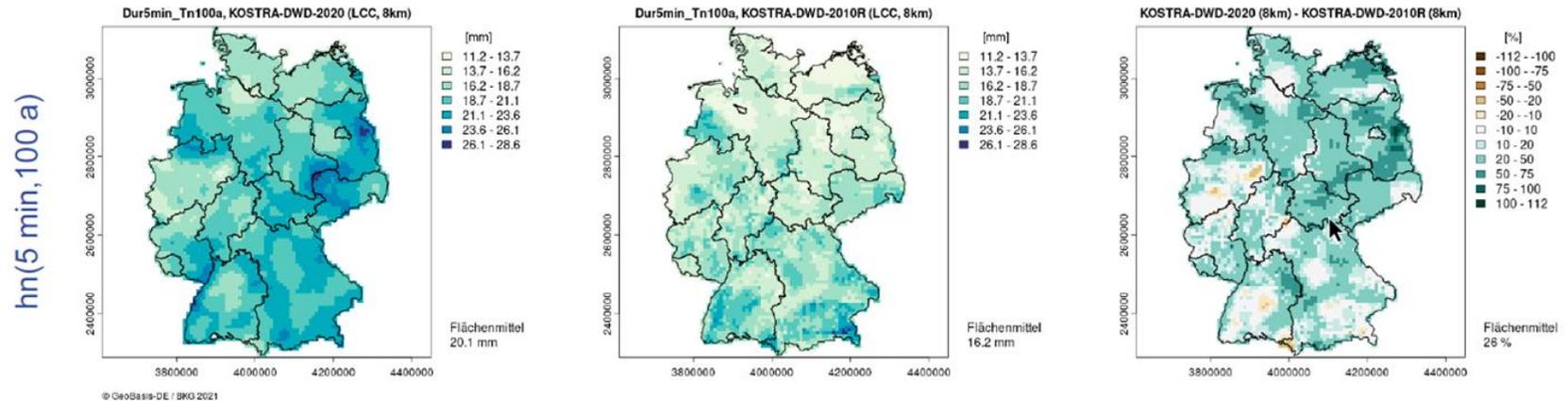


Anwendung der KostraDaten 2022 zur Abscheiderbemessung

Die KostraDaten 2022 bewirkten teils deutlich größere Nenngrößen

- Umwelt Info 11 Versand KW 51 2023
- aktuelle Kostra-Daten verwenden
- Openko.de
- BW-Bayern min 300l/s/ha

Vergleich KOSTRA-DWD-2020 mit 2010R



Sehr kurze Dauerstufen (D = 5 min)

- Im Mittel Anhebung hn um 18-30 % je nach Wiederkehrzeit T
- Grund: vor allem Endbetonte Sprungkorrektur Regenschreiber
- Regional auch Absenkung bei selteneren Wiederkehrzeiten T



13. Dezember 2022

Thomas Junghänel et al. - DWD - Einführung KOSTRA-DWD-2020

21

Fachtagung Gewässerschutz

Termine

- 23. April 2024 - Zweibrücken
- 24. April 2024 - Gießen
- 25. April 2024 - Duisburg

Die Teilnahme ist kostenfrei!

Fachtagung Regenwasser in der Stadt

Termine

- 16. April 2024 - Duisburg
- 17. April 2024 - Bielefeld
- 18. April 2024 - Magdeburg

Die Teilnahme ist kostenfrei!

Fachtagung Regenwasser und Abwasser im Klimawandel

Termine

- 19. März 2024 - Wiesbaden
- 20. März 2024 - Stuttgart
- 21. März 2024 - Regensburg

Die Teilnahme ist kostenfrei!

Fachtagung JGS-Anlagen

Termine

- 13. Juni 2024 - Münster
- 19. Juni 2024 - Rohrdorf

Die Teilnahme ist kostenfrei!

Zertifizierungsschulung NeutraDens – 15.03.2024 online

Diskussion

Zeit für Fragen und Anregungen

